



Proceso
Certificado
por DIRIS,
DIGEMID

Nuestro proceso de esterilización

Nomenclaturas

ML Material limpio no estéril

ME Material esterilizado

Recursos Humanos

+ Enfermera acreditada

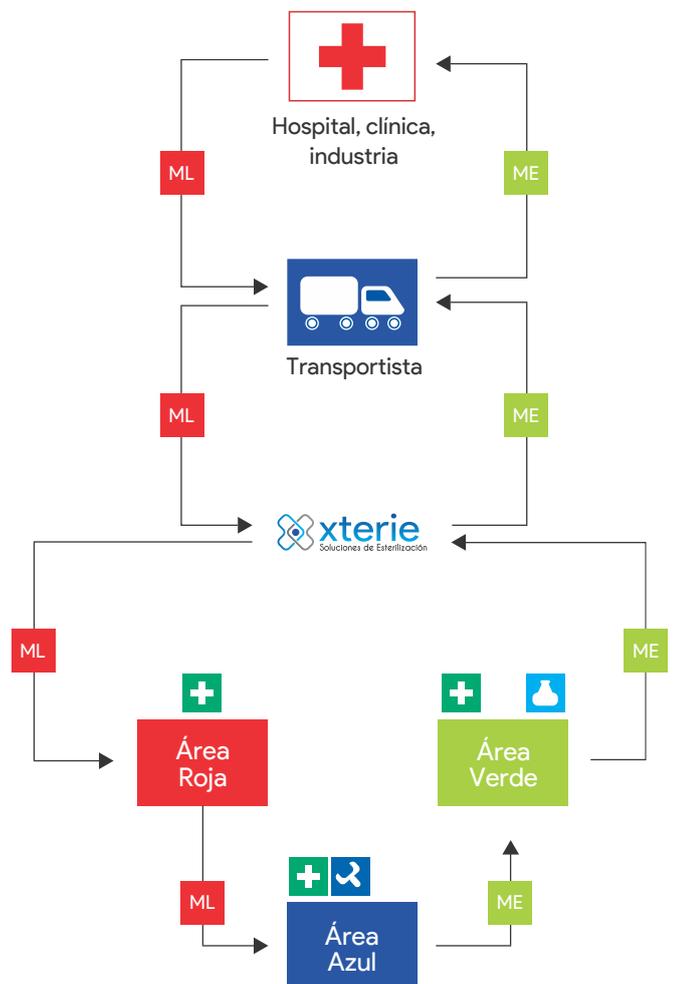
↻ Ingeniero colegiado

🧪 Químico Farmacéutico Colegiada

Área Roja: Actividades de recepción del material.

Área Azul: Se realizan actividades de clasificación y acondicionamiento del material para luego colocarlo en los equipos de esterilización.

Área Verde: Los materiales estériles son almacenados hasta su distribución.



Sistema de Esterilización por Difusión

NUESTRO INSUMO

Nuestro sistema de esterilización a baja temperatura por óxido de etileno brinda la máxima protección al usuario. Cuenta con un cartucho blindado de polipropileno, con seguro de activación para ofrecer una total garantía y seguridad al momento de la activación del producto y durante el proceso. Además incluye la opción de uso automático para nuestros equipos y de otros fabricantes. El cartucho está especialmente diseñado para trabajar con el Sistema de difusión de Xterrie.

PARÁMETROS USADOS EN LA ESTERILIZACIÓN

Concentración de gas: 370.37 mg/L.
Cartuchos blindados con 100% de Óxido de Etileno.
Temperatura: 45°C.
Humedad: mayor a 40% de humedad relativa.
Tiempo de exposición: 12 horas de gasificación, 4 horas de ventilación.



Tiempo de Entrega **20 HORAS**

4 horas de exposición.
12 horas de aireación.
4 horas con Indicador Biológico.

Sistema de Esterilización a Vacío

NUESTRO INSUMO

Cartucho blindado de ETO contiene 100% Óxido de Etileno líquido, compatible con esterilizadores al vacío. El insumo cumple con todas las regulaciones sobre seguridad y calidad del producto, autorizado por EPA (Agencia Protección Medioambiental; USA). Es una dosis única con envases sellados. Envasado como gas licuado y Punción electrónica automática dentro del equipo.
Dosis menor a la considerada como altamente riesgosa. Los cartuchos eliminan toda posibilidad de fugas, conteniendo la cantidad exacta de gas necesaria para esterilizar una carga.

PARÁMETROS USADOS EN LA ESTERILIZACIÓN

Concentración de gas 170 g.
Cartuchos blindados con 100% Óxido de Etileno.
Temperatura 55°C.
Humedad mayor a 35% de humedad relativa.
Tiempo de exposición 3:30 horas de esterilización, 2 horas de aireación.



Tiempo de Entrega **11 HORAS**

1 hora y media de pre-acondicionamiento.
3 horas y media de exposición.
2 horas de ventilación.
4 horas con Indicador Biológico.

CONTROL FÍSICO DEL ESTABILIZADOR

Registro gráfico del ciclo que documenta que el esterilizador ha alcanzado el vacío, la temperatura, humedad y presión adecuados.

CONTROL DEL PRODUCTO

Indicador químico externo del paquete: documenta en cada paquete el correcto funcionamiento del esterilizador.

Indicador químico interno del paquete: documenta que el agente esterilizante ha penetrado en el interior del paquete. Se utiliza en cada ciclo dentro de un paquete de prueba que se abre en la central al finalizar el ciclo para así poder liberar al material sin esperar los resultados del indicador

CONTROL DE CARGA MICROBIANA

Indicador biológico: documenta la eliminación de vida microbiana (esporas de bacilo Stearotermóphilus o subtilis) de los objetos esterilizados. Utilizamos indicadores biológicos de lectura rápida (4 horas) que verifican el crecimiento de la espora. Antes de almacenar el material estéril se deja enfriar para evitar condensaciones y se comprueba que los envoltorios mantienen su integridad, que los controles químicos externos son correctos y que el paquete está identificado.